

# Ценные советы по применению труборезов Exact

- Перед использованием труборезов Exact, пожалуйста, прочитайте инструкции по использованию и посмотрите видеоролики.
- При резке трубы двигайте труборез вперед по трубе от себя, при этом прижимая трубу левой ногой на опорах. Затем потяните труборез вместе с трубой на себя, поворачивая трубу на опорах. Далее прижмите трубу левой ногой и перемещайте труборез на трубе опять вперед. Повторяйте эти операции пока труба не будет отрезана. Вы можете увидеть процесс резки на видеороликах. Малые диаметры труб могут быть отрезаны быстрее и проще, если их вращать рукой на полу или на столе. Заметьте: вращать трубу надо на себя и будьте осторожны не вращайте трубу слишком быстро.
- Процесс резки состоит из двух этапов: врезка диска в стенку трубы и непосредственно отрезание трубы.
- Внимательно следите за правильной скоростью резки трубы. Если скорость слишком низкая, тогда крошка и стружка, образуемая после резки будет очень маленькой и диск станет слишком быстро тупым. Также слишком быстрая скорость резки может вызвать повреждение зубьев диска (зубья могут быть надломаны или слететь с корпуса вообще), а также высокая скорость резки может вызвать перегрузку двигателя трубореза.
- Не перегружайте мотор трубореза слишком продолжительной работой. От этого труборез может перегреваться и образуемая металлическая стружка раскаленной. Все это повредит мотору и диску. При работе должно соблюдаться следующее правило: 2.5 минуты работа и 7.5 минуты перерыв.
- Правильная скорость резки является ключом к долгому сроку службы трубореза и дисков. Показанные на видеороликах примеры резки выполнялись опытными пользователями. К примеру, время резки стальной трубы диаметром 170мм с толщиной стенки 5мм выполняется таким рабочим за 15-20 секунд, время резки чугунной трубы диаметром 110мм с толщиной 4мм – за 20-25 секунд.
- Всегда очищайте дисковый кожух трубореза после каждой резки пластиковых труб.
- Регулярно проверяйте состояние отрезного диска.
- Всегда при хранении держите мотор трубореза в верхней позиции. Желтая метка на верхней кнопке при правильном хранении будет видимой. Никогда не крепите труборез на трубе при нажатой этой кнопке (когда желтой метки не видно).

## Факторы, влияющие на срок службы дисков:

- Правильный выбор диска по соответствующему материалу трубы
- Правильный выбор скорости вращения диска (для 170E)
- Толщина стенки трубы
- Скорость резки трубы
- Гладкость поверхности трубы
- Чистота поверхности трубы
- Наличие ржавчины
- Наличие сварного шва (шов более твердый)
- Округлость трубы (правильная круглая форма)
- Уровень профессионализма пользователя

## Факторы, влияющие на ровность резки:

- Состояние диска
- Толщина стенки трубы
- Скорость резки трубы

- Гладкость поверхности трубы
- Чистота поверхности трубы
- Наличие ржавчины
- Округлость трубы (правильная круглая форма)
- Правильный обхват трубы зажимом трубореза
- Уровень профессионализма пользователя

### **Скорость резки для Exact Pipe Cut 170E:**

- Нержавеющая труба – скорость 4
- Стальная труба – скорость 5
- Чугунная труба – скорость 6